

BOMBA CENTRÍFUGA QB50

EQUIPO DE MAQUINARIA:



- Producido por la línea de perforación de alta velocidad más avanzada.
- Adoptando el sello mecánico de carbono DE, prolonga la vida útil del 170%.
- Alambre de cobre clase F, resistencia al calor del motor hasta 155 °C.
- Antióxido, resistente al desgaste y de alta precisión.
- Prueba de detección de fallas del rotor de alta precisión al 100%.
- Eje del rotor de acero inoxidable soldado.
- Engrosado y reforzado, estable y duradero.
- El área del fregadero de refrigeración aumentó en un 20%.
- El grosor del cuerpo motor y del pie aumentó en un 20%.
- Adopción de una línea de fundición importada japonesa original.
- De alta resistencia y resistente a la corrosión.
- Tratamiento 100% de electroforesis para anti-óxido.
- Anti-strike y anti-envejecimiento.
- Material de nailon de refuerzo.
- Prueba anti-caída 0,8 metros soportan 500g.
- Latón.

Model	Power		Inlet/Outlet (In)	Max.Suct (m)	Max.Flow (l/min)	Q(m³/h)	0	0.3	0.6	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.4	2.7		
	kW	hp					0	5	10	15	20	25	30	35	40	45		
QB50	0.22	0.3	1" x 1"	8	25	H(m)	20	17	15	10	5	2						
QB60/QBB60	0.37	0.5	1" x 1"	8	35		35	27	25	18	14	11	5	2				
QB70/QBB70	0.55	0.75	1" x 1"	8	45		48	44	40	37	31	20	16	13	2.5			
QB80/QBB80	0.75	1.0	1" x 1"	8	45		53	45	44	37	27	20	16	13	4	2		
QB90	0.9	1.2	1" x 1"	8	45		75	60	58	41	35	30	22	18	12	2		

